



最近、全国各地で取り組まれている、ごみ対策や脱炭素化。ニュースやインターネットで耳にした
り、目にする機会も増えました。では、この町に住む私たちに出来ることは何があるでしょうか。
このシリーズでは、ごみ対策や脱炭素化に関連した身近な話題をご紹介します。
「ごみのこととか、脱炭素化とか…」みんなで楽しく考えてみましょう。

連載第2回目のテーマは「紙リサイクル」。古紙は様々な製品に生まれ変わる貴重な資源ですが…
それは正しい分別によって生まれるものなのです。

未来につながる紙リサイクル

問 資源循環担当34・1111 内線292,293 (2-15)

突然ですが、
ここでクイズです!

これは、何の数字でしょうか?

回収率
84.9%

再生利用率
67.2%

※2020年の値

答えは…
**紙(古紙)の
リサイクル率**
です

1970年当初では34%程度であった古紙利
用率は、「分別」によって品質が向上しており、
2020年にはここまで高くなりました。

??? 約85%と回収率は高いのに、
再生利用率が67%にまで下がっている…
なぜなのでしょう?
もしかして、
再生できないものがあるのかしら?

実は…異物の混入が原因

再生不適とされる例や、再生不適の古紙が混ざるとどうなっ
てしまうのか、一緒に確認していきましょう!

こんな紙類は再生利用に不向き 再生不適となってしまう残念な例

- 油や臭いがついている**
⇒ピザの包装容器 線香箱 石鹸の包装紙 など…
- 紙以外の成分が含まれる**
⇒カップ麺のフタ(アルミ箔) 紙コップ・紙皿(防水加工)
- 再生に向かない紙質**
⇒粘着物がある(圧着はがき) 地図(合成紙)
昇華転写紙(緩衝材) アイロンプリント紙 など…
- 他に…リサイクルに向かないもの**
油紙、たばこの包装箱、写真、感熱紙、ファックス用紙、レシート、複写
紙、カーボン紙、ノンカーボン紙、宅配便の伝票、シュレッダー紙など

紙の原料にならない異物が… 再生不適古紙が混ざるとどうなる?

回収された古紙の流れ

```

    graph LR
      A[古紙問屋  
分別  
↓  
圧縮] --> B[製紙工場  
ほぐす  
↓  
異物を取り除く  
↓  
乾燥]
      B --> C[紙加工工場  
完成]
  
```

異物を除去する作業が発生!!

異物が除去できず残ってしまうと、斑点が入るなど、製品としての規格を満たさず…
A4用紙1枚程の混入で100tの再生紙が不良品(ムダ)になるなど大きな影響が…!!

紙なら何でも良いと思って出したら…
たくさんのエネルギーと手間、
うーん、もったいない!! **製品不良が発生。**

これらは、燃やせるごみに分別!

再生利用率アップ↑↑ 一歩先の紙分別 3つのポイント

- Let's Try!!
- 1.汚れていない
 - 2.臭いが無い
 - 3.異素材ではない
(適さない紙類ではない)

今回は紙のリサイクルについてご紹介しましたが、他のリサイクルに関しても共通して言えることがあります。

それは、**私たち一人ひとりの分別が、再生利用の鍵を握っている**ということ。
分別した資源物がきちんと生まれ変わって、再び私たちのもとに戻ってくるように、一歩先の分別を意識してみませんか。

ご協力をお願いします!!

